



Schermo touch screen 7"
Touch screen 7"



Marginatore con cinghia obliqua e squadra con biglie
Side lay register table with an angled in feed belt and roller table



Uscita
Delivery table

Specifiche tecniche

Formato min/max cm 10x15 / cm 50x70 / cm 50x85 / cm 50x100
 Grammatatura da 80 a 400 gr/m²
 Programmazione da pannello touch screen
 Alimentazione elettrica 230 Volt monofase 50 Hz
 Potenza richiesta 1,5 Kw
 Aria compressa 6 Bar 40 NL
 Peso netto 160 Kg
 Dimensioni 190x85x125 cm
 Opzioni teste di perforazione supplementare

Size min/max cm 10x15 / cm 50x70 / cm 50x85 / cm 50x100
 Sheet weight from 80 to 400 g.s.m.
 Programs by touch screen
 Power supply 230 Volts 50 Hz single phase
 Power requirement 1,5 Kw
 Compressed air 6 Bar 40 NL
 Net weight 160 Kg
 Size 190x85x125 cm
 Optional additional perforation heads

Technical specifications



PULSED Perforation

PULSED PERFORATION UNIT

Il gruppo "PULSED perforation unit" è un modulo di perforazione longitudinale completamente indipendente che può essere posizionato in linea a tutti i modelli di macchine cordonatrici e perforatrici automatiche. La carta alimentata dalla macchina cordonatrice viene trasportata da un piano di allineamento con cinghia obliqua e biglie verso il gruppo di perforazione. Le teste possono essere molteplici e sono montate su una struttura comandata "pneumaticamente". Le perforazioni possono essere **continue o interrotte**, distanze e tempi di interruzione sono regolabili tramite le impostazioni date al pannello touch screen posizionato sulla macchina. Il materiale perforato viene posizionato su un pratico raccoglitore in uscita. Il gruppo "pulsed perforation unit" è montato su ruote auto-frenanti e quindi facilmente posizionabile e removibile dall'operatore.

PULSED PERFORATION UNIT

*The PULSED perforation machine is an independent unit which allows the vertical perforation of products. This device can be assembled to run in line to all automatic creasing and perforating machines, the paper is fed from the creasing machine and transported by an alignment table with a sloping belt and ball cage towards the pulsed perforation assembly ensuring perfect registration. The perforation heads can easily be added as required and mounted onto the pneumatically driven unit. These perforations can be **continuous or pulsed**, the distance and the time of the pulse can simply have adjusted using the measure settings on the touch screen display panel. Perforated paper is then delivered onto our collector delivery output unit. The machine is mobile on wheels making it easy to move in and out of production as required.*