



1
Schermo touch screen 7"
Touch screen 7"



2
Punching e cordonatore
Punching and creasing tool



3
Tipologie di punching
Type of punching

Specifiche tecniche

Formato min/max cm 8x10 / cm 50x70 (con prolunga cm 50x100 optional)
Grammatura da 80 a 600 gr/mq
Programmazione 200 prog. (100 operazioni per programma)
Distanza min. cordonature mm 0,1
Velocità in A4 14.000 fogli/h (con 1 cord.)
Alimentazione elettrica 400 Volt 50 Hz trifase
Potenza richiesta 3,5 Kw
Peso netto 350 Kg
Dimensioni 170x80x120 cm
Opzioni punching: kit cordonante digitale;
 kit perforante con lama 2/1 - 3/1 - 4/1 - micro perf.

Size min/max cm 8x10 / cm 50x70 (with optional extension feeder cm 50x100)
Sheet weight 80 to 600 g.s.m.
Programs 200 programs with 100 creasing or perforating
Min. distance creasing mm 0,1
Production A4 with 1 crease 14,000 sheets per hour
Power supply 400 Volts three phase 50 Hz
Power requirement 3,5 Kw
Net weight 350 Kg
Size 170x80x120 cm
Optionals punching kit; digital creasing kit;
 perforating kit 2/1 - 3/1 - 4/1 - micro perf.

Technical specifications

D2H High Speed

DOPPIA TESTA

La PIT STOP D2H High Speed ha le stesse caratteristiche della FM High Speed: velocità, sistema "DIRECT DRIVE", touch screen, cambio rapido utensili, a tutto questo aggiunge una seconda "testa" che contrariamente all'altra lavora dal basso verso l'alto. Su questa "testa" si possono montare tutti gli utensili di cordonatura, i perforatori e la microperforazione. La programmazione delle lavorazioni avviene per mezzo del pratico pannello **touch screen**, non ci sono limitazioni e quindi ognuna delle 100 operazioni consentite su un singolo foglio può essere eseguita o con la testa A oppure con la testa B. Queste caratteristiche unite alla costruzione robusta fanno della PIT STOP D2H High Speed una macchina completa affidabile e performante.

DOUBLE HEAD

The PIT STOP D2H High Speed has the same specification as the FM High Speed with the patented "DIRECT DRIVE" system, colour touch screen and quick change tooling with the addition of a second head. The second head is in parallel to the first head with the tool operating from the bottom rather than the top. This enables creasing and perforating to be done in the same pass or by fitting two creasing tools creasing can be done from the top and bottom in the same pass ensuring the correct crease direction for zig zag folding. Programming of the heads is done from the colour **touch screen** by simply selecting head "A" or "B" on any of the 100 crease / perforation positions on the sheet. The D2H has the same 200 job memory as the FM which can store jobs via a "qwerty" display for easy location and recall. These features combined with a robust construction (net weight 350kg) make the PIT STOP D2H High Speed machine a highly competent and reliable production unit.